

കേരളത്തിലെ വികേന്ദ്രീകൃത മലിനജല സംസ്കരണം

പ്രശ്നങ്ങൾ, മെച്ചപ്പെടുത്തലുകൾ, തിരുത്തലുകൾ, ദീർഘകാല സുസ്ഥിരത

പ്രധാന സന്ദേശം

കൂടുതൽ മലിനജല സംസ്കരണ പ്ലാന്റുകൾ (STP) നിർമ്മിക്കുക എന്നത് മാത്രമല്ല പ്രധാനം. മലിനജല സംസ്കരണ സംവിധാനങ്ങളെ ദീർഘകാല പൊതു അടിസ്ഥാന സൗകര്യങ്ങളായി ആസൂത്രണം ചെയ്യാനും, രൂപകൽപ്പന ചെയ്യാനും, നിർമ്മിക്കാനും, പ്രവർത്തിപ്പിക്കാനും, നിരീക്ഷിക്കാനും, സുസ്ഥിരമായി നിലനിർത്താനും കേരളം സജ്ജമാകണം.

സാങ്കേതിക & പ്രവർത്തന വശങ്ങൾ

1. നിലവിലുള്ള പ്ലാന്റുകളുടെ രൂപകൽപ്പന — ആസൂത്രണവും സാങ്കേതികവിദ്യ തിരഞ്ഞെടുപ്പും

- കേരളത്തിലുടനീളമുള്ള പല മലിനജല സംസ്കരണ പ്ലാന്റുകളും പ്രാദേശിക യാഥാർത്ഥ്യങ്ങളെക്കുറിച്ച് കൃത്യമായ പഠനം നടത്താതെയാണ് രൂപകൽപ്പന ചെയ്തിരിക്കുന്നത്.
- ശരിയായ വിലയിരുത്തലിന്റെ ഫലമാകുന്നതിന് പകരം സാങ്കേതികവിദ്യ തിരഞ്ഞെടുക്കുന്നതാണ് തുടക്കമാകുന്നത്.
- ഉൽപ്പാദിപ്പിക്കപ്പെടുന്ന മലിനജലത്തിന്റെ യഥാർത്ഥ അളവും ഗുണനിലവാരവും കൃത്യമായി നിർണ്ണയിക്കണം.
- ജനസംഖ്യ, ഭാവി വികസനം, പ്രതിദിന/ഋതുപരമായ ഒഴുക്കിലെ വ്യതിയാനങ്ങൾ, പരമാവധി ഒഴുക്ക് (peak flow) എന്നിവ യാഥാർത്ഥ്യബോധത്തോടെ വിലയിരുത്തണം.
- നിലവിലുള്ള ഡ്രെയിനേജ്, സീവറേജ് സംവിധാനങ്ങൾ, ജലചോർച്ച, ഭൂമിയുടെ ലഭ്യത, ഭൂഗർഭജല അവസ്ഥ, വൈദ്യുതി ലഭ്യത എന്നിവ പരിഗണിക്കണം.
- പരിശീലനം ലഭിച്ച ഓപ്പറേറ്റർമാരുടെ ലഭ്യത, O&M (പ്രവർത്തനവും പരിപാലനവും) വിഭവങ്ങൾ, സംസ്കരിച്ച വെള്ളം പുനരുപയോഗിക്കാനുള്ള സാധ്യതകൾ, സ്ലഡ്ജ് മാനേജ്മെന്റ് ക്രമീകരണങ്ങൾ എന്നിവ ഡിസൈൻ ഘട്ടത്തിൽത്തന്നെ കണക്കിലെടുക്കണം.

 **പ്രധാന തത്വം:** സാങ്കേതികവിദ്യ തിരഞ്ഞെടുപ്പ് ആസൂത്രണത്തിന്റെ ഫലമായിരിക്കണം; സാങ്കേതികവിദ്യ ആസൂത്രണത്തിന്റെ ആരംഭ പോയിന്റാകരുത്.

2. നിർമ്മാണത്തിന്റെയും ഉപകരണങ്ങളുടെയും ഗുണനിലവാരം

- സിവിൽ, മെക്കാനിക്കൽ, ഇലക്ട്രിക്കൽ, ബയോളജിക്കൽ ഘടകങ്ങൾ ഒരുമിച്ച് പ്രവർത്തിക്കേണ്ട ഒരു സംയോജിത സംവിധാനമാണ് എസ്ടിപി (STP).
- വാങ്ങൽ നടത്തുമ്പോൾ ക്വാളിറ്റി അച്ചറൻസ്, വിശ്വസനീയത, സേവന കാലാവധി, സ്പെയർ പാർട്സുകളുടെ ലഭ്യത, വിൽപ്പനാനന്തര സേവനം എന്നിവ ഉറപ്പാക്കണം.
- സിവിൽ നിർമ്മാണ ഗുണനിലവാരം — വാട്ടർപ്രൂഫിംഗ്, കോൺക്രീറ്റ്, പൈപ്പ് ജോയിന്റുകൾ, ലെവലുകൾ, സ്റ്റോപ്പുകൾ, ടാങ്ക് നിർമ്മാണം എന്നിവ തുല്യ പ്രാധാന്യമുള്ളതാണ്.
- ഏറ്റവും കുറഞ്ഞ പ്രാഥമിക വില (Lowest initial price) മാത്രം നോക്കി ഉപകരണങ്ങൾ വാങ്ങരുത്; ലൈഫ്-സൈക്കിൾ ചെലവും പ്രവർത്തന കാര്യക്ഷമതയും കണക്കിലെടുക്കണം.

3. പ്രവർത്തനവും പരിപാലനവും (O&M)

- ആവശ്യത്തിന് പരിശീലനം ലഭിച്ച ഓപ്പറേറ്റർമാർ അത്യന്താപേക്ഷിതമാണ്.
- തകരാറുകൾ വന്നശേഷം നന്നാക്കുന്നതിന് പകരം (Breakdown maintenance), മുൻകൂട്ടിയുള്ള തടസ്സരഹിത പരിപാലനം (Preventive maintenance) ആസൂത്രണം ചെയ്യണം.
- ലബോറട്ടറി പരിശോധനകൾ, പ്രോസസ് മോണിറ്ററിംഗ്, ലോഗ്ബുക്കുകൾ, പ്രശ്നപരിഹാര രീതികൾ എന്നിവ പതിവായി നടക്കണം.
- വൈദ്യുതി, കെമിക്കലുകൾ, സ്പെയർ പാർട്സുകൾ, പരിശോധന, പരിപാലനം എന്നിവയ്ക്കായി കൃത്യമായ ബജറ്റ് മാറ്റിവെക്കണം.

4. ശുദ്ധീകരിച്ച ജലം — ഡിസ്പോസലിൽ നിന്ന് പുനരുപയോഗത്തിലേക്ക്

- ലക്ഷ്യം ക്രമേണ 'ശേഖരിക്കുക → ശുദ്ധീകരിക്കുക → ഒഴുക്കിക്കളയുക' എന്നതിൽ നിന്ന് 'കുറയ്ക്കുക → ശുദ്ധീകരിക്കുക → പുനരുപയോഗിക്കുക → വീണ്ടെടുക്കുക' എന്നതിലേക്ക് മാറണം.
- കുടിവെള്ളമല്ലാത്ത ആവശ്യങ്ങൾക്കുള്ള സാധ്യതകൾ:

 ടോയ്ലറ്റ് ഫ്ലഷിംഗ്

 ഗാർഡനിംഗ് / ലാൻഡ്സ്കേപ്പിംഗ്

 ക്ലീനിംഗ്

 നിർമ്മാണ ആവശ്യങ്ങൾ

 അനുയോജ്യമായ വ്യവസായിക ആവശ്യങ്ങൾ

5. സ്ലഡ്ജ് മാനേജ്മെന്റ്

സ്ലഡ്ജ് എങ്ങനെ സ്ഥിരപ്പെടുത്തും, നിർജ്ജലീകരണം ചെയ്യും, കൊണ്ടുപോകും, സംസ്കരിക്കും, പുനരുപയോഗിക്കും അല്ലെങ്കിൽ സുരക്ഷിതമായി തള്ളും എന്ന് ഒരു സമ്പൂർണ്ണ പദ്ധതി നിർണ്ണയിച്ചിരിക്കണം.

6. സമഗ്രമായ AMC / പ്രകടന അധിഷ്ഠിത O&M ആവശ്യകത

- എഎംസി (Annual Maintenance Contract) എന്നത് പമ്പുകളും മോട്ടോറുകളും ബ്ലോവറുകളും നന്നാക്കുന്നതിൽ മാത്രം ഒതുങ്ങരുത്.
- പ്രകടന വിലയിരുത്തൽ ചോദ്യം: "മെഷീനുകൾ പ്രവർത്തിക്കുന്നുണ്ടോ?" എന്നതല്ല, മറിച്ച് "പ്ലാന്റ് ആവശ്യമായ ഗുണനിലവാരമുള്ള ശുദ്ധീകരിച്ച ജലം തുടർച്ചയായി ഉൽപാദിപ്പിക്കുന്നുണ്ടോ?" എന്നതായിരിക്കണം.

7. വികേന്ദ്രീകരണം എന്നാൽ 'എല്ലാവിടെയും ചെറിയ STPകൾ' എന്നല്ല

വികേന്ദ്രീകൃത രീതിയിൽ — വീട്, കെട്ടിടം, സ്ഥാപനം, കമ്മ്യൂണിറ്റി, ക്ലസ്റ്റർ, വാർഡ് അല്ലെങ്കിൽ തദ്ദേശ സ്ഥാപന തലം — ജനസാന്ദ്രത, മലിനജലത്തിന്റെ സവിശേഷതകൾ, ഭൂമി, സാമ്പത്തികം എന്നിവ അടിസ്ഥാനമാക്കി ഉചിതമായ വലുപ്പം തിരഞ്ഞെടുക്കണം.